

DE

Welcome! to our world

RM[®]
GROUP

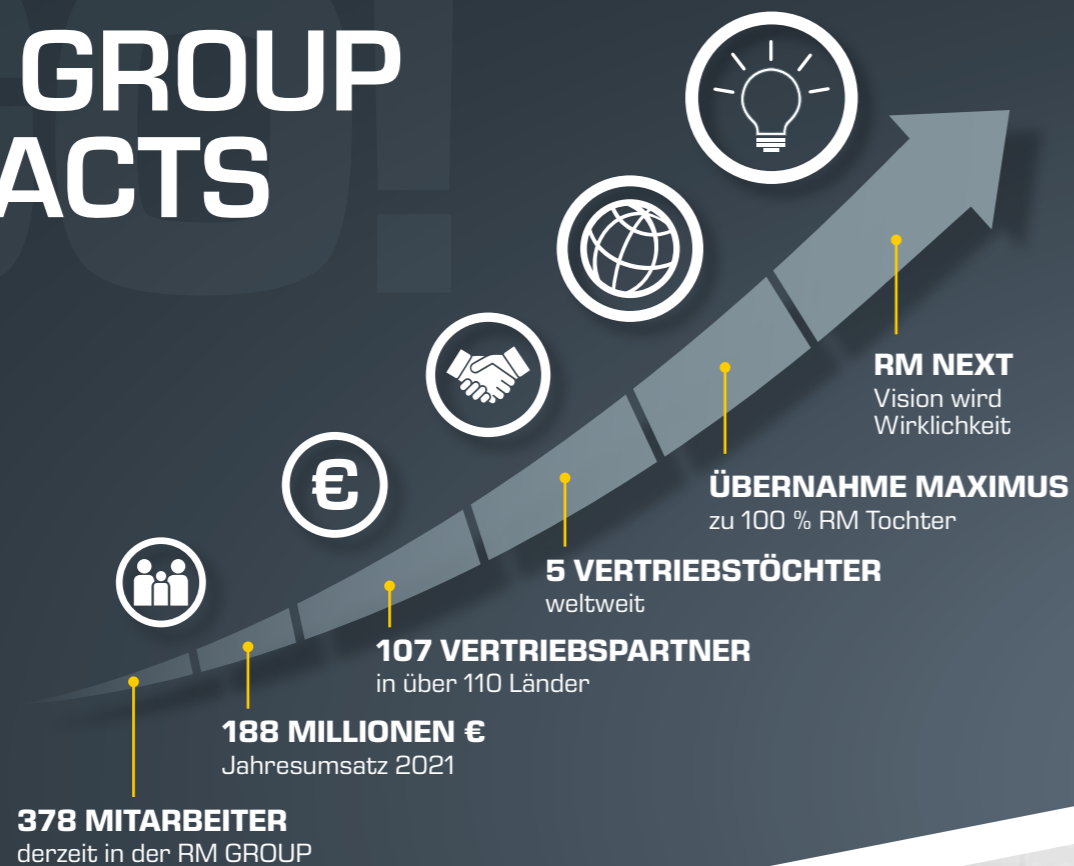
**UNSCHLAGBAR STARK
UNERREICHT KOMPAKT**

RM CRUSHER



RUBBLEMASTER.COM

RM GROUP FACTS



„Begonnen hat alles mit einer Vision: Wir wollten das Recycling von Bau-restmassen vor Ort ermöglichen – aus dieser innovativen Idee wurde ein internationaler Erfolg, denn heute sind wir Weltmarktführer im Bereich Compact Crushing. Dieser Folder informiert Sie kompakt über unsere innovativen Prall-brechanlagen, mit denen wir die gewinn-bringende Aufbereitung von Baurest-massen und Naturstein vor Ort möglich machen. Kontaktieren Sie uns, wir beraten Sie gerne!“

Gerald Hanisch
Gründer und Geschäftsführer
RUBBLE MASTER HMM GmbH

WELCOME! TO OUR WORLD

Vom Pionier im Vor-Ort-Recycling zum Weltmarktführer im Compact Crushing! Auf diesem Erfolgskurs verlassen wir uns stets auf unsere Stärken: Mit höchst innovativen Produkten, starker Service- und Kundenorientierung und dem besten Team in der Industrie sind wir immer einen Schritt voraus.



JEDES ELEMENT EIN HIGHLIGHT

Innovation in jedem Detail – in der Welt des Marktführers für mobile Brecher eine Selbstverständlichkeit. Das innovative Rücklaufsystem, das kompakte Design für den einfachen Transport oder das smarte GO!-System sind nur einige der Highlights, die RM-Brecher zum Maßstab im Recycling und für die Aufbereitung von Naturstein gemacht haben.



Geschlossener Materialkreislauf – Maschendecksieb mit integriertem Rückführband und optionalem Windsichter. Abgesiebertes Endkorn in nur einem Arbeitsgang



Industrieweit die vielseitigste Brechkammer



Optimierter Materialfluss von der Vibrorinne bis zum Hauptaustrageband



Patentierte Innovation: RM Active Grid[®] - bis zu 30 % mehr Maschinendurchsatz



Fahren und Brechen zur selben Zeit



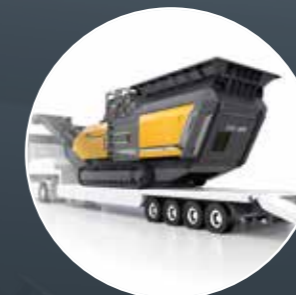
Höchste Leistung – niedrigste Emission
Innovative RM Antriebstechnik für jedes Anwendungsgebiet



Rasche Anpassung der Brechereinstellungen



360° Ground based service



Kompaktes Design für einfachen und raschen Transport



NEXT Level Electrification - Maschine2Maschine Kommunikation

RM GO! PRINZIP IHR VORSPRUNG IST DAS ZIEL

Das einzigartige, innovative GO!-Prinzip bedeutet: Einfachheit und Effizienz bei jedem Handgriff, bei jedem Schritt. Nach dem Grundsatz „kaufen – starten – Geld verdienen“ arbeitet Ihr RM-Brecher ab der ersten Stunde für Ihren Erfolg und eröffnet Ihnen neue Perspektiven für Ihr Geschäft.



KAUFEN

Die RM-Partner sind bestens ausgebildete Profis an Ihrer Seite. Sie stellen sicher, dass Sie den besten Brecher für Ihre Aufträge und Projekte finden.



STARTEN

GO! bedeutet: aufstellen, loslegen. Die kompakten Maße ermöglichen einen einfachen, schnellen Transport, selbst zu schwer erreichbaren Orten.



GELD VERDIENEN

Wertschöpfung ab der ersten Minute. Statt Transport, Deponie- und Beschaffungskosten zu zahlen. Verdienen Sie Geld von Anfang an – effizient und ertragreich.

Im Rahmen der großen Initiative RM NEXT wurde auch das RM GO! Prinzip erweitert. Zahlreiche neue Features steigern die intuitive Bedienung, die Maschinensicherheit und die Zugänglichkeit.



RM 60

DER SMARTE PROBLEMLÖSER



EINLAUFÖFFNUNG	640 x 550 mm
ANTRIEB	JOHN DEERE MOTOR
TRANSPORTMASSE	6.320 x 2.020 x 2.690 mm



RM 70GO! 2.0

EINFACH, KOMPAKT UND LEISTUNGSSTARK



EINLAUFÖFFNUNG	760 x 600 mm
ANTRIEB	JOHN DEERE MOTOR
SIEBFLÄCHE	1,9 m ²
TRANSPORTMASSE (INKL. MS)	13.300 x 2.360 x 3.100 mm



RM 120X

BEYOND KNOWN STANDARDS



EINLAUFÖFFNUNG	1.160 x 820 mm
ANTRIEB	JOHN DEERE MOTOR
SIEBFLÄCHE	5,5 m ²
TRANSPORTMASSE (INKL. MS)	16.440 x 3.000 x 3.200 mm



RM V550GO!

REVOLUTIONÄRE TECHNIK, IDEAL FÜR NATURSTEIN



EINLAUFÖFFNUNG	950 x 480 mm
ANTRIEB	JOHN DEERE MOTOR
SIEBFLÄCHE	3,6 m ²
TRANSPORTMASSE (INKL. MS)	16.300 x 3.000 x 3.200 mm

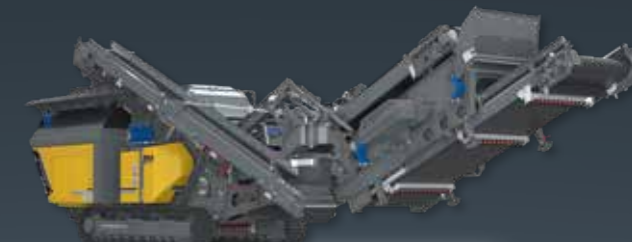


RM 90GO!

DER FLEXIBLE HOCHLEISTUNGSBRECHER



EINLAUFÖFFNUNG	860 x 650 mm
ANTRIEB	JOHN DEERE MOTOR
SIEBFLÄCHE	2,2 m ²
TRANSPORTMASSE (INKL. MS)	13.470 x 2.550 x 3.050 mm



RM 100GO!

EXTRA-LEISE, EXTRA-STARK



EINLAUFÖFFNUNG	950 x 700 mm
ANTRIEB	JOHN DEERE MOTOR
SIEBFLÄCHE	3,5 m ²
TRANSPORTMASSE (INKL. MS)	14.700 x 2.860 x 3.155 mm

RM 60

DER SMARTE PROBLEMLÖSER

Einfach, vielfältig, effizient: Der kompakteste der RM-Brecher ist hakenlift-mobil, ohne Sondergenehmigung zu transportieren und innerhalb kürzester Zeit einsatzbereit.

100 % emissionsfrei mit Elektroantrieb



“DER RM 60 IST PERFEKT KONSTRUIERT”

Der RM 60 ist perfekt konstruiert, einfach zu bedienen und produktiv. Die niedrigen Betriebskosten und die hohe Qualität des Endkorns in der Aufbereitung von Beton und Asphalt sind herausragend. Der RM 60 ist eine unserer profitabelsten Maschinen, da wir Deponie- und Materialkosten sparen.

DJ Cavaliere, CEO, COR Equipment Sales, USA

TECHNISCHE DATEN

Durchsatzleistung	bis zu 80 t/h je nach Material
Aufgabegröße	Durchmesser max. 500 mm
Einlauföffnung	640 x 550 mm
Brechereinheit	RM Prallbrecher mit 2 oder 4 Schlagleisten Kinematik mechanisch einstellbar für Primär- oder Sekundär-Brechbetrieb
Aufgabeeinheit	Aufgabetrichter 1 m ³ , Trichter besteht aus einer massiven, ausgesteiften Stahlkonstruktion, Ladehöhe 1.930 mm, Ladelänge 1.860 mm, Zufördertrogbreite 640 mm Feed Control System (Betriebsautomatik Generation) für automatische brecherbelastungsabhängige Zuförderung
Austrageband	Knickband 650 mm breit, mechanisch in Transportstellung zu kurbeln, Abwurfhöhe 1.940 mm
Transportsystem	Hakengerät auf LKW
Gewicht	12.000 kg



JOB STORIES

BRECH-SIEBANLAGE GEHT IN MANILA GESEGNET IN BETRIEB

Philippinisches Bergbau-Unternehmen steigt mit RM in die Kalkstein-Aufbereitung ein

Der RM Kunde war bislang primär für die Gewinnung von Nickel bekannt. Nun wurde das Geschäftsmodell mit RM um die mobile Aufbereitung von Kalkstein für die Zementproduktion erweitert. Nach Einschulung und Inbetriebnahme durch RM-Servicetechniker und dem Segnungsritual ist der 12 t leichte RM 60 samt RM CS2500 Sieb bis zu acht Stunden täglich im Einsatz.



RM IST PIONIER BEIM ONSITE-BAUSCHUTT-RECYCLING IN HAIFA

Aus Abriss der Strand-Promenade entstand ein Amphitheater – ein neuer Geschäftszweig war geboren

Das Unternehmen wurde 2010 beauftragt, die zerstörte Strand-Promenade in Haifa zu sanieren. Die abgetragenen Pflastersteine (0-200 mm) wurden nicht wie gewohnt abtransportiert, sondern vor Ort zu Schüttgut (0-32 mm) verarbeitet – eine Premiere für die Stadt. Daraus entstanden ein Amphitheater und ein neuer Geschäftszweig für Dubi Hyams.

RM 70GO! 2.0

EINFACH, KOMPAKT UND
LEISTUNGSSTARK

Der RM 70GO! 2.0 ist ein flexibler, emissions- und lärmärmer Brecher mit geringem Dieselverbrauch. Er verbindet höchste Mobilität mit simpler Handhabung – ideal für enge Innenstädte!

100 % emissionsfrei mit Elektroantrieb



„HOHE
QUALITÄT“

„RM hat mich mit seiner hohen Produktqualität, dem hohen Durchsatz und der Kompaktheit überzeugt. Da der Brecher so kompakt ist, ist der RM 70GO! einfach zu manövrieren und einfach zu beschicken. Deshalb kann man den Prallbrecher ganz flexibel auf unterschiedlichsten Baustellen einsetzen.“

Khun Chawachote Wangmontree, Managing Director, Sinsupanan Co., Ltd., Thailand

TECHNISCHE DATEN

Durchsatzleistung	bis zu 150 t/h je nach Material
Aufgabegröße	Kantenlänge max. 600 mm
Einlauföffnung	760 x 600 mm
Brechereinheit	RM Prallbrecher mit 2 oder 4 Schlagleisten, 2 Rotorgeschwindigkeiten
Aufgabeeinheit	asymmetrische Vibrorinne mit 2 m ³ sowie 2 Unwuchtmotoren à 3,1 kW, Ladehöhe 2.660 mm, nutzbare Aufgabelänge und -breite: 2.500 x 1.800 mm Feed Control System für automatische, brecherbelastungsabhängige Zuförderung Verschleißauskleidung Hardox 400
Hauptaustrageband (Bruchkorn)	Knickband 800 mm breit, hydraulisch in Transportstellung faltbar Abwurfhöhe 2.720 mm
Transportsystem	raupenmobil
Gewicht	19.500 kg



JOB STORIES

STRENGE EMISSIONS-REGELN: RM 70GO! 2.0 ERFÜLLT ALLE AUFLAGEN

Clean Air Action Plan London gegen Staub, Abgase und Lärm: RM hat Lösung für Innenstadt-Baustellen

Der RM 70GO! 2.0 ist einer der leisesten Brecher der Branche (80,6 db(A) in 10 Metern Entfernung) und extrem abgasarm. In nur einem Arbeitsschritt verarbeitet er Bauschutt zu perfektem Endkorn. Nahe des Camden Market hat der gemietete Brecher, in nur fünf Tagen in der Enge der Innenstadt aus 4.000 t Bauschutt sofort wiederverwertbares Schüttgut gemacht.

GORONTALO: RM 70GO! 2.0 BRICHT HARTEN FLUSS-BASALT

Effektiv und kostengünstig: RM Prallbrecher ersetzt Backen-Kegelbrecher-Kombi in Indonesien

Seit 2017 ist der erste RM-Brecher in Gorontalo im Einsatz. Der RM 70GO! 2.0 ersetzt dort zwei Maschinen: Statt der Kombi Backen- und Kegelbrecher bricht er in nur einem Arbeitsgang extrem harten Fluss-Basalt (< =500mm zu 0-63 mm). Hauptgründe für den Kauf: Die Zuverlässigkeit der Maschine, das hochwertige Endkorn und die gute Beziehung zum RM-Vertriebspartner.



RM 90GO!

DER FLEXIBLE HOCHLEISTUNGSBRECHER

Der geräuscharme Hochleistungs-Brecher kennt keine Kompromisse. Bei kompakter Größe, noch mehr Flexibilität und voller Power liefert er Top-Performance für Ihren Erfolg.

100 % emissionsfrei mit Elektroantrieb



44 EXTREM LEISTUNGSSTARK 77

„Vor einem Jahr haben wir unseren ersten RM 90GO! bekommen. Er ist ideal für die Vermietung weil RM Brecher unglaublich flexibel, einfach in der Anwendung und extrem leistungsstark sind. Selbst Kunden, die noch nie mit einem Brecher gearbeitet haben, können nun problemlos recyceln und sich und der Umwelt die Entsorgung sparen. In ein paar Wochen bekommen wir den dritten geliefert.“

Paul Fot, Inhaber und Geschäftsführer, FOT Machinery, Deutschland

TECHNISCHE DATEN

Durchsatzleistung	bis zu 200 t/h je nach Material
Aufgabegröße	Kantenlänge max. 650 mm
Einlauföffnung	860 x 650 mm
Brechereinheit	RM Prallbrecher mit 2 oder 4 Schlagleisten
Aufgabeeinheit	asymmetrische Vibrorinne mit 2,6 m ³ sowie 2 Unwuchtmotoren à 3,1 kW, Ladehöhe 2.880 mm, nutzbare Aufgabelänge und -breite: 2.980 x 1.990 mm Feed Control System für automatische brecherbelastungsabhängige Zuförderung Verschleißauskleidung Hardox 400
Hauptaustrageband (Bruchkorn)	Knickband 800 mm breit, hydraulisch in Transportstellung faltbar Abwurfhöhe 2.950 mm
Transportsystem	raupenmobil
Gewicht	23.600 kg



JOB STORIES

HOCHWERTIGES ENDKORN FÜR STRASSENBAU IN SPANIEN

Zweiter Brecher für treuen Kunden: mit Windsichter für mehr Möglichkeiten und bessere Endkornqualität

Nachdem ein RM80 schon seit längerer Zeit im Einsatz war, holte sich der Spezialist für Abbruch, Recycling und Erdbewegung einen RM 90GO! samt stufenlos hydraulisch schwenkbarem Rückführband und Windsichter. Der Windsichter bläst Leichtstoffe wie Styropor oder Holz in den Container für ein qualitativ noch hochwertigeres Endprodukt (0,32 mm).

RM 90GO! BRICHT GRANIT IM SKIGEBIET AUF 2.650 M SEEHÖHE

5.000 m³ in nur vier Wochen für den Bau von Speichersee und Straße – effizient und umweltfreundlich

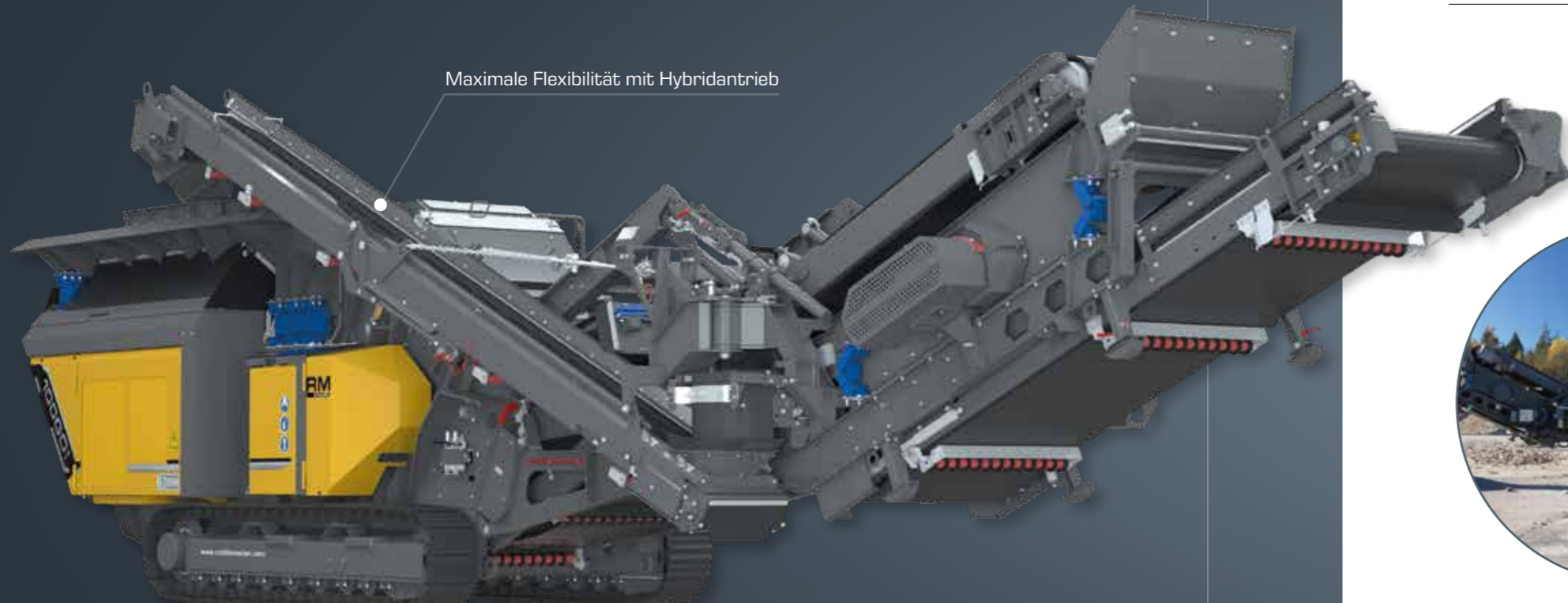
In den Skigebieten St. Moritz hat der mobile Prallbrecher RM 90GO! Granit für ein herausforderndes Bauprojekt gebrochen (400 mm zu 30-70 mm). Das umweltschonende Brechen vor Ort hat unzählige LKW-Fahrten eingespart. Der Kunde war begeistert von der Top-Beratung und der eigenständigen Anfahrt des Brechers auf kurvigen, engen Bergstraßen.



RM 100GO!

EXTRA-LEISE, EXTRA-STARK

Der Profi unter den Brechern wird Ihre Erwartungen übertreffen:
Top-Produktivität durch überzeugende Leistung bei gewohnt einfacher Handhabung und kompakter Größe.



Maximale Flexibilität mit Hybridantrieb

“PERFEKT DURCHDACHT”

“Bei RM Brechern ist alles perfekt entwickelt und durchdacht. Von der einfachen Schlagleiste und dem Wechsel des Siebbelags bis zu der Vielfalt an flexiblen Brechereinstellungen. Der RM 100GO! wurde designt um eines perfekt zu meistern – Material aufzubereiten.“

Amanda Bright, CEO, Portland Road and Driveway, USA

TECHNISCHE DATEN

Durchsatzleistung	bis zu 250 t/h je nach Material
Aufgabegröße	Kantenlänge max. 750 mm
Einlauföffnung	950 x 700 mm
Brechereinheit	RM Prallbrecher mit 2 oder 4 Schlagleisten
Aufgabeeinheit	asymmetrische Vibrorinne mit 3,3 m ³ sowie 2 Unwuchtmotoren à 3,1 kW, Ladehöhe 3.000 mm, nutzbare Aufgabelänge und -breite: 2.980 x 2000 mm Feed Control System für automatische brecherbelastungsabhängige Zuförderung Verschleißauskleidung Hardox 400
Hauptaustrageband (Bruchkorn)	Knickband 1.000 mm breit, hydraulisch in Transportstellung faltbar Abwurfhöhe 3.350 mm
Transportsystem	raupenmobil
Gewicht	29.000 kg



JOB STORIES

FAMILIENBETRIEB WÄCHST MIT RM: ZWEITER BRECHER NOTWENDIG

Wachstumsmarkt Recycling: RM 100GO! mit Windsichter arbeitet auf Hochtouren in Südfinnland

Ein RM 60 ist seit vielen Jahren erfolgreich im Einsatz, nun wurde der Maschinenpark wegen starker Nachfrage und einer neuen Umwelt-Lizenz um einen RM 100GO! erweitert. Der Hochleistungs-Brecher arbeitet am Recycling-Platz und unterschiedlichen Einsatzorten.

MEXIKO: RM PRALLBRECHER ERSETZT BACKEN- KEGELBRECHER-KOMBI

RM 100GO! bricht Basalt für die Asphalt-Produktion: Auftragszuwachs mit kubischem Endkorn

Der RM Kunde aus Mexico bereitet an verschiedenen Einsatzorten hochwertiges kubisches Endkorn von 0-19 und 0-25 mm auf. Die Anforderungen für die Asphalt-Produktion sind hoch, doch Qualität und Effizienz des RM 100GO! haben überzeugt. Zudem brachte das Einsparen einer Maschine erhebliche Reduktion von Treibstoff-, Erhaltungs- und Transportkosten.



TECHNISCHE DATEN

Durchsatzleistung	bis zu 350 t/h je nach Material
Aufgabegröße	Kantenlänge max. 850 mm
Einlauföffnung	1.160 x 820 mm
Brechereinheit	RM Prallbrecher mit 2 oder 4 Schlagleisten, 3 Rotordrehzahlen
Aufgabeeinheit	asymmetrische Vibrorinne mit 4 m ³ sowie 2 Unwuchtmotoren à 3,1 kW, Ladehöhe 3.170 mm, nutzbare Aufgabelänge und -breite: 3.100 x 2.200 mm Feed Control System für automatische brecherbelastungsabhängige Zuförderung Verschleißauskleidung Hardox 450
Hauptaustrageband (Bruchkorn)	1.200 mm breit, Abwurfhöhe 3.600 mm
Transportsystem	raupenmobil
Gewicht	35.600 - 46.400 kg



KOSTENEFFIZIENTE LÖSUNG



“Dank der neuen RM Hybridbrecher Generation werden die Auswirkungen auf unsere Umwelt genauso wie die Kosten/Tonne weiter sinken. Das ermöglicht es uns, unseren Kunden noch kosteneffizientere Lösungen anzubieten.”

Julien Gagne
RME, Frankreich



Mit RM NEXT setzt die RM Group einmal mehr neue Standards in der Bedienerfreundlichkeit. Der RM 120X vereint als erster Brecher in der NEXT Philosophie maximale Sicherheit bei maximaler Leistung und Flexibilität. Durch den RM Operations Assist und RM GO! SMART interagiert der Brecher mit dem Maschinenbetreiber, sodass dieser vieles bereits von der Baggerkabine aus erkennt. Der Performance Indicator ermöglicht zudem die maximale Effizienz in der Aufbereitung ohne den Bagger zu verlassen.



RM 120X

SIMPLY CLEVER

Bewährt kompakt und leistungsstark punktet das Flaggschiff mit gesteigerter Sicherheit und maximaler Flexibilität. Die Interaktion zwischen Maschinenbetreiber und Brecher ermöglicht maximale Effizienz bei maximalem Komfort. Zudem profitieren Maschinenbetreiber vom RM NEXT Level Lifetime Support.



1-2-3 GO!

XTREM EINFACH

Kunden setzen seit Jahren auf die Einfachheit und Bedienerfreundlichkeit des GO! Prinzips. Dieses ist auch bei RM NEXT ein wichtiger Bestandteil. Die Bedienung ist trotz der Erweiterungen einfach wie gewohnt.



XTREM EFFIZIENT

Die optimale Auslastung der RM Anlagen verbunden mit der geeigneten Ausstattung und der Echtzeit Analyse optimieren den Materialdurchsatz, senken die Betriebskosten und steigern so den Umsatz.



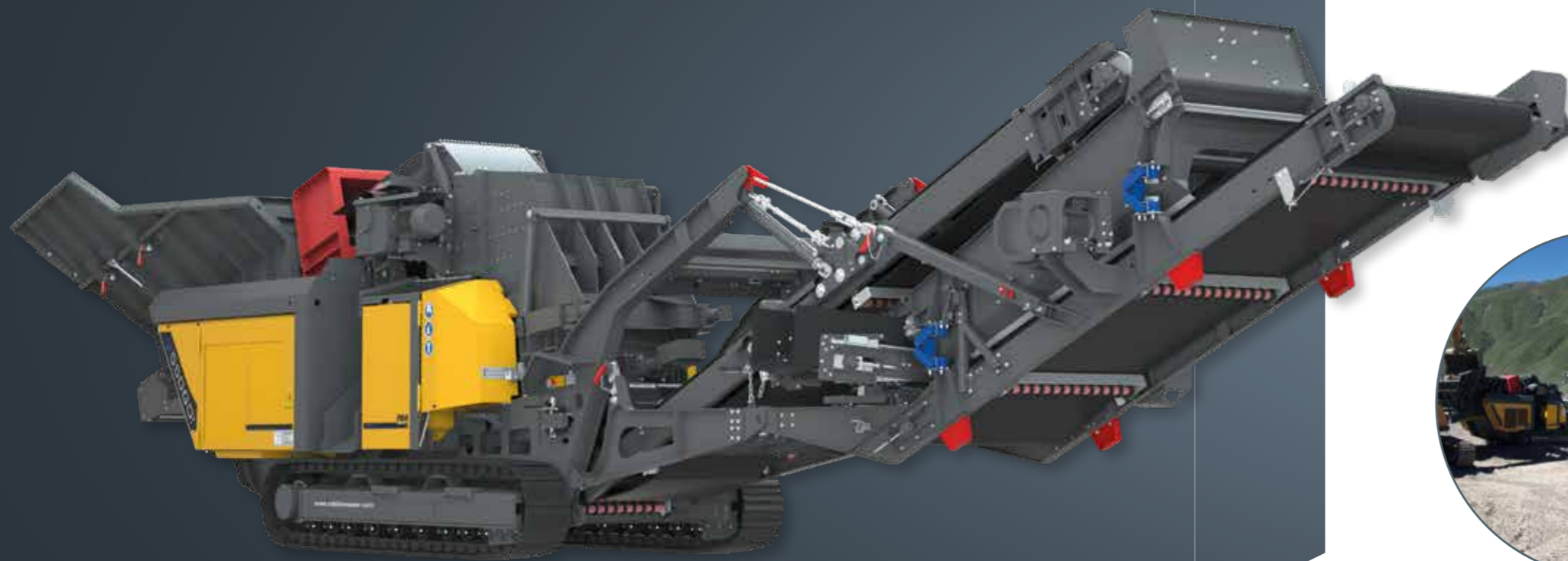
XTREM SICHER

Aufgrund der umfangreichen Betreiber-Maschinen Interaktion muss der Betreiber während des Maschinenbetriebs nicht mehr in die Gefahrenzone. Der Maschinenzustand und die Auslastung ist von der Baggerkabine aus sichtbar.

RM V550GO!

REVOLUTIONÄRE TECHNIK,
IDEAL FÜR NATURSTEIN

Die Maschine vereint die Technik von Kegel- und Prallbrecher.
Ihr vollmobiles Sand- und Splittwerk ermöglicht einen extrem hohen
Zerkleinerungsgrad bei Einsparung einer Brechstufe.



„OPTIMERT UND
EFFIZIENT“

„Der Sandanteil und die Endkornqualität sind beim RM V550GO! wesentlich höher als bei den bisherigen Kombination. Die 2. und 3. Brechstufe wurden durch den RM V550GO! nicht nur ersetzt, sondern optimiert und effizienter gemacht. Das exakt kubische Material und der hohe Sandanteil sind ideal für uns!“

Juan Carlos Fischer, Eigentümer, El Camino, Paraguay

TECHNISCHE DATEN

Durchsatzleistung	bis zu 200 t/h je nach Material
Aufgabegröße	Diagonale bis zu max. 300 mm
Einlauföffnung	950 x 480 mm
Brechereinheit	RM Brecher mit 2 oder 4 Schlagleisten, Rotorgeschwindigkeit von 39,5–48 m/s einstellbar, je nach Aufgabegut und gewünschtem Endkorn
Aufgabeeinheit	Bandaufgeber mit 5,5 m ³ und 11 kW Schneckengetriebemotor Ladehöhe 3.140 mm, nutzbare Aufgabellänge und –breite: 2.900 x 3.500 mm stufenlos regelbare Bandgeschwindigkeit integrierter Metalldetektor, um Brecher vor ungewünschtem Eiseneintrag zu schützen
Hauptaustrageband (Bruchkorn)	Knickband 1.000 mm breit, hydraulisch in Transportstellung faltbar Abwurfhöhe 3.350 mm
Transportsystem	raupenmobil, 2 Fahrgeschwindigkeiten
Gewicht	33.000 kg



JOB STORIES

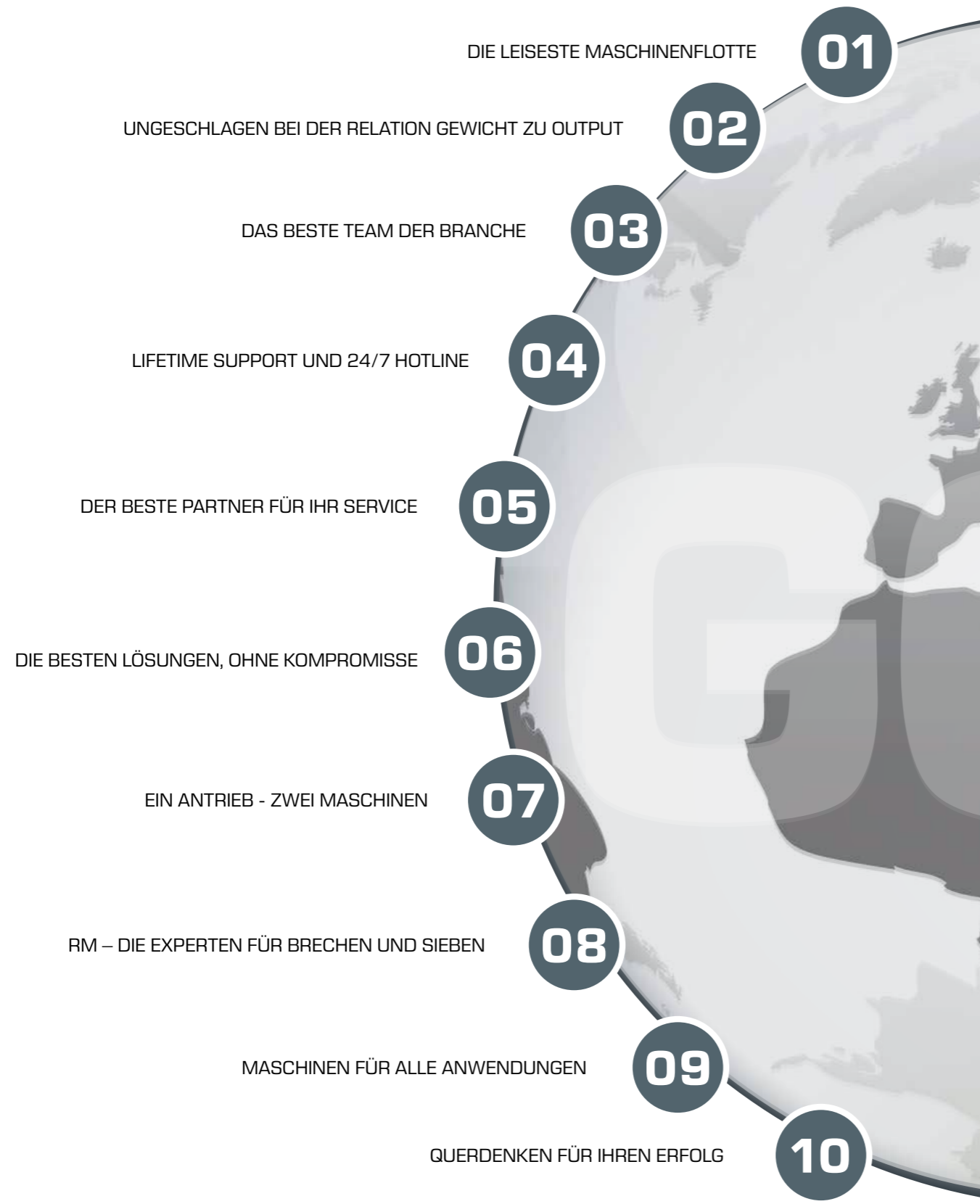
RM V550GO! BEREITET AUF 2.000 M IN DEN ANDEN GESTEIN AUF

Vom Felssturz zum Unterbau fürs Schienennetz: Aus anspruchsvollem Rohstoff wird Gleisschotter

Starkregen in von Bergketten durchzogenen Regenwäldern in Argentinien führt immer wieder zu Felsrutschen. Dieses Quarzit-Gestein verarbeitet der RM Kunde mit dem RM V550GO! plus RM MSC8500M Sieb zu 30-60 mm Endkorn. Nach Projektende kommt der Brecher bei der Sandproduktion zum Einsatz. Mit seiner Flexibilität lässt er sich schnell an neue Aufgaben anpassen.



RM MACHT DEN UNTERSCHIED



“ VOLLES POTENTIAL ”

durch RM Service ausschöpfen

„Wir arbeiten schon 15 Jahre mit RM Prallbrechern, weil sie so einfach zu bedienen sind und extrem schnell einsatzbereit. Außerdem wissen wir, dass wir uns stets auf den RM Lifetime Support verlassen können. Durch den RM 24/7 Service, Produktschulungen und den aktiven Kontakt zu unserem RM Händler können wir das volle Potential des Brechers ausschöpfen.“

Ramón Fitó, Inhaber Excavacions I Transports Fitó, S.L., Spanien



“ IM SERVICE ”

ist RM Marktführer

„Beim Service ist RUBBLE MASTER Marktführer. Das erlebt man selten, dass die am Vortag bestellten Verschleißteile, am nächsten Tag bereits geliefert werden. RM ist in allen Bereichen, sei es bei der Qualität oder im Service vorne dabei.“

Hannes Kutzer, Bauleiter, Halbeisen & Prast KG, Österreich



“ EXZELLENTES SERVICE ”

„RM zeichnet sich durch seinen exzellenten Service und seine absolute Verlässlichkeit aus.“

Slendy Katalina Diaz Méndez, Geschäftsführerin, Construcción con Escombros SAS, Kolumbien



“ WE ARE FAMILY ”

„Wir sind seit 14 Jahren Geschäftspartner. Die kontinuierliche Innovation bei RM und ihren mobilen Brechern machen uns zum Marktführer. Die Partnerschaft, die wir mit RUBBLE MASTER pflegen, leben wir aber auch mit unseren Kunden. Innovation ist der erste Schlüssel zum Erfolg, eine partnerschaftliche Geschäftsbeziehung der Zweite, um unsere Ziel zu erreichen.“

Pascal Gosselin, Sales Manager bei J. Y. Voghel Inc., Kanada



SPEC2APP



EINER FÜR ALLE UND ALLES

Jeder kann die RMBrecher bedienen. Die einfache intuitive Einmannbedienung erspart aufwändige Einschulungen. Eine Änderung des Einsatzgebietes ist kein Problem: Die Maschinen sind so konzipiert, dass sie ganz einfach auf- und umgerüstet werden können. Die Schlagleisten lassen sich in kürzester Zeit austauschen, die verschiedenen Auskleidungen und individuelles Zubehör sind schnell montiert. Dadurch wird Compact Crushing für unterschiedlichste Anwendungen und Materialien möglich – von der Aufbereitung von Recyclingmaterial bis Naturstein.

SICHER PROFITIEREN

- Stets die optimale Lösung für Ihre Anforderungen
- Immer einsatzbereit – selbst an schwierigen Einsatzorten oder bei extremen äußeren Umständen
- Höchste Flexibilität auch bei Umrüstungen
- Exzellente Endkornqualität in jeder Applikation, unterstützt durch drei unterschiedliche Rotorgeschwindigkeiten
- Immer gleichbleibende einfache Bedienung und Wartung mit optimalem Ersatzteilmanagement

RM XSMART

**FLOTTENMANAGEMENT UND
CONDITION MONITORING UND APP IN EINEM**



Im Sinne der Baustelle der Zukunft setzen wir schon heute alles daran um RM XSMART für die Zukunft vorzubereiten und künftig weitere Technologien zu integrieren: Online-Fernsteuerung, völlig vernetzte Maschinenzüge und autonom arbeitende Maschinen. Profitieren Sie von einer zentralen Darstellung Ihrer RM Aufbereitungsanlagen und sehen Sie auf einem Blick alle wichtigen Daten für die Maschinendisposition – jederzeit und überall.

» RM XSMART CONDITION MONITORING

Die Verfügbarkeit von Maschinendaten ist eine der Voraussetzungen für die Abrechnung mit Kunden im Mietgeschäft oder für viele rechtlich erforderliche Nachweise. Genießen Sie die Sicherheit, dass alle Daten immer abrufbereit sind. Erfassen Sie die Betriebsdaten live und profitieren Sie von aktuellen Informationen.

» RM XSMART APP

Bis jetzt bestand ein Teil der Arbeitsroutine von Maschinisten in der aufwändigen händisch geführten Dokumentation. Rückschlüsse über die Maschinenperformance mussten über Erfahrungswerte gezogen werden und für jeden Fehler musste der Maschinist im Handbuch nachschlagen, die Baggerkabine verlassen und direkt an der Maschine kontrollieren, um welchen Fehler es sich handelt. Behalten Sie alle Daten, die für den effizienten Betrieb erforderlich sind, kontinuierlich im Blick und profitieren zusätzlich von übertragenen Wiegedaten der Austragebänder.

» RM XSMART FLOTTENMANAGEMENT

Oftmals ist der Arbeitsalltag von Mietparkbetreibern, Werkstättenleitern und Maschineneigentümern davon geprägt, Maschinen im Überblick zu behalten, diese in Excellisten zu disponieren und sich ständig über den derzeitigen Maschinenstatus und die Verfügbarkeit abzustimmen. Das kostet viel Zeit und durch die fehlende zentrale Informationsbasis gibt es keinen einheitlichen Wissensstand. Mithilfe des RM Flottenmanagements erhalten Sie mehr Zeit für Ihre Projekte.

» MEHR ZEIT FÜR IHRE PROJEKTE

Mit mühsamen Suchen nach dem Maschinenstandort oder aufwändige Dokumentationen lässt sich kein Geld verdienen. Mit dem RM XSMART wird das für Sie erledigt, sodass Sie mehr Zeit haben, sich bereits um die nächsten Projekte zu kümmern.



RM XSMART

RM XSMART
RUBBLEMASTER.COM



Welcome! to our world



[RUBBLEMASTER.COM](https://www.rubblemaster.com)

RUBBLE MASTER HMH GmbH
Im Südpark 196, AT 4030 Linz, AUSTRIA
Tel: +43 732 - 73 71 17 - 0
Fax: +43 732 - 73 71 17 - 101
E-Mail: sales@rubblemaster.com
WEB: RUBBLEMASTER.COM

