

Curriculum Vitae

Name: Oliver Dobler

a Bingser Au 4a, 6700 Bludenz
m +43 664 73405696
e o.dobler@dobcon.at
w www.dobcon.at
b 11.07.1974, Bludenz



Lebenslauf in Kürze

(Aufzählung Ihrer wichtigsten „Assets“ in 4-5 Punkten)

- 7 Jahre Führungsverantwortung im Produktionsbereich
- Experte im Bereich der Produktionsplanung und – Steuerung (Industrial Engineering)
- Spezialist für die Prozessoptimierung und Produktivitätssteigerung (LEAN Management)
- 10 Jahre Erfahrung im internationalen Projektmanagement (Halbleiterindustrie, Automotive)
- 5 Jahre Führungsverantwortung im Produktmanagement

Herausragende Projekte und Erfahrungen

- Restrukturierung und finanzielle Sanierung einer mechanischen Fertigung (30 Mitarbeiter, 7 Mio. CHF Umsatz)
- Erfolgreiche Verlagerung eines Teilbereiches der Balgfertigung nach Rumänien (5 Mitarbeiter)
- Entwicklung eines ERP-Systems gemeinsam mit einem externen Partner und Implementierung in der Produktion (inkl. der Integration von betriebswirtschaftlichen Kennzahlen zur Produktivitätsüberwachung)
- Einführung von LEAN Management Methoden in der Produktion (KAIZEN, Kanban, 5S)
- Übernahme eines Entwicklungsprojekts und Überleitung in die Serienfertigung (Herstellung einer Druckdose für die Benzinpumpe HDP5 von Robert BOSCH)
- Einführung von Projektmanagement Methoden nach den IPMA Richtlinien im Unternehmen
- Projektmitarbeit zur Einführung der Zertifizierungen nach ISO/TS 16949 und ISO 14001

Persönliche Stärken

- Nachweislich sehr erfolgreiche Führung einer Produktion mit mehreren Abteilungen
- Erfolgreicher Abschluss von komplexen Projekten im internationalen Umfeld
- Eine gesamtheitliche Betrachtungsweise bei umfangreicher Aufgabenstellung
- Sehr gutes analytisches Denkvermögen und hohes Kosten-Nutzen Verständnis
- Hohe Sozialkompetenz, Teamfähigkeit und Zuverlässigkeit

Berufserfahrung und Projekte

Produktionsleiter

11/2011 - 06/2014

COMVAT AG, Halbleiterindustrie, 85 Mitarbeiter, 25 Mio. CHF Umsatz

- Führungsverantwortung für 50 Mitarbeiter aus 4 Abteilungen
- Verantwortung für die Einhaltung der Jahresziele in Bezug auf Ergebnis, Liefertreue und Qualität
- Prozesseigner für die Herstellprozesse und somit hauptverantwortlich für deren Weiterentwicklung
- Steigerung des Jahresergebnisses um ca. 5% per anno durch kontinuierliche Prozessoptimierung
- Erreichen der Liefertreue von >99%
- Reduktion der Anzahl Kundenreklamationen um mehr als 15%
- Erfolgreicher Abschluss diverser Projekte wie:
 - Verlagerung eines Teilbereichs der Balgfertigung nach Rumänien
 - diverse Kundenauftragsprojekte
 - Ersatz- und Neuinvestitionen in Maschinen und Anlagen
 - Einbindung des ERP-Systems von COMVAT in das Logistiksystem der Würth Logistics

Abteilungsleiter der mechanischen Fertigung

04/2007 - 10/2011

COMVAT AG, Halbleiterindustrie, 70 Mitarbeiter, 18 Mio. CHF Umsatz

- Führungs- und Ergebnisverantwortung für 30 Mitarbeiter
- Verantwortung für die Einhaltung der Jahresziele in Bezug auf Ergebnis, Liefertreue und Qualität
- Steigerung des Jahresergebnisses von -500.000CHF auf +250.000CHF innerhalb von 4 Jahren
- Reduktion der Kundenreklamationen von 49x auf 9x innerhalb von zwei Jahren
- Verbesserung der Liefertreue von 80% auf >95%
- Reduzierung der Mitarbeiter Fluktuation (keine Kündigung seitens der Mitarbeiter in 4 Jahren)
- Erfolgreicher Abschluss diverser Projekte wie:
 - Implementierung ERP-System inkl. Erfassung und Auswertung von betrieblichen Kennzahlen
 - Einführung von LEAN-Methoden wie KAIZEN, 5S, Rüstzeitoptimierung, Kanban,...
 - Reorganisation der Abteilung durch das Zusammenlegen von zwei Teams und der Neuverteilung der Aufgaben und Verantwortungen
 - Ersatz- und Neuinvestitionen in Maschinen und Anlagen
 - Anpassungen des Layouts zur Reduzierung der DLZ durch optimaleren Materialfluss
 - Einführung einer Qualifikationsmatrix und des dazugehörigen Schulungsprogrammes für die MA

Stellvertretender Leiter Produktgruppe

01/2002 - 03/2007

COMVAT AG, Halbleiterindustrie, 40 Mitarbeiter, 10 Mio. CHF Umsatz

- Technische Beschaffung inkl. Lieferantenbetreuung und -entwicklung
- Produktmanagement, Erstellen von Kalkulationen, Konstruktion von Vorrichtungen
- Fertigungsplanung- und Steuerung, Prozessoptimierung
- Technische Kundenbetreuung, Angebotserstellung
- Projektmanagement
- Erfolgreicher Abschluss diverser Projekte wie:
 - Aufbau und Entwicklung eines Lieferantenpools für die Beschaffung von mechanischen Bauteilen
 - Mitarbeit bei der ISO/TS 16949 und ISO 14001 Zertifizierung
 - Übernahme eines Entwicklungsprojekts und Überleitung in die Serienfertigung (Automotive)
 - diverse Kundenauftragsprojekte
 - Übergabe des Ersatzteilgeschäfts an einen externen Partner

CNC-Fertigungsfachmann 02/1999 - 12/2001
COMVAT AG

- Programmieren, Einrichten und Bedienen von CNC Maschinen
- Herstellung von Musterteilen, Durchführung von Instandhaltungsarbeiten
- Eigenverantwortung für die Qualität der hergestellten Teile

Lehre als Maschinenmechaniker und CNC-Fertigungsfachmann 09/1989 - 01/1999
Hilti AG

- Inkl. erfolgreiche Lehrabschlussprüfung

Aus- und Weiterbildung

- REFA Grundausbildung 2000-2001
- REFA Prozessorganisator 2001-2002
- REFA Techniker (inkl. MTM Grundausbildung) 2002-2003
- European Industrial Engineer 2003-2003
- Projektmanagement (zJPM) 2004-2005
- Business English Certificate 2005-2006
- Controlling Lehrgang 2009-2010
- Lean Management, Lean Practitioner 2014
- Business Manager MAS 2013-2015

Besondere Kenntnisse und Tätigkeiten

- Sprachkenntnisse Englisch: gut
- IT- und PC-Kenntnisse: MS-Office, MS-Project, MS-Visio, AutoCAD LT, Mind Manager
- Fundierte Kenntnisse in der Fertigungsberatung und Zeitwirtschaft nach REFA (inkl. Durchführung von Zeitaufnahmen)